

## Instruktioner för användning

Pivot leder ger en fri rörelseled för anke-fotortoser

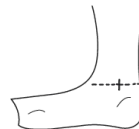
*Pivot Joints are intended to provide free motion articulation for Ankle Foot Orthosis.*



- 1) Börja med att förbereda din AFO-modell för vakuumformning.  
*Begin by preparing your AFO model for vacuum forming.*

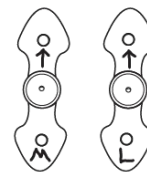


- 2) Markera fotledsaxeln och var noga med att hålla den parallell med fotens rotationsaxel.  
*Mark the ankle joint axis, taking care to keep it parallel to the axis of rotation of the foot.*

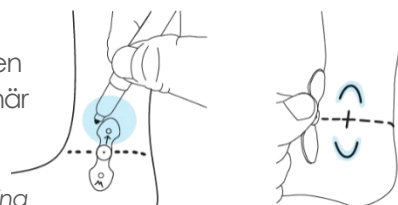


- 3) Markera platserna för de mediala och laterala lederna.  
*Mark the medial and lateral joint locations.*

- 4) Markera gångjämsplattorna med en permanent märkpenna för att identifiera de mediala och laterala fotlederna och för att ange inriktning. Detta är viktigt, eftersom du kommer att forma varje fotled till modellen.  
*Mark Hinge Plates with a permanent marker to identify the medial and lateral ankle joints and to indicate orientation. This is important, as you will be forming each ankle joint to the model.*

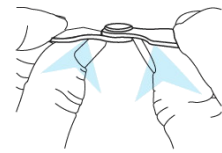


- 5) Spåra en kontur av fotleden på den positiva modellen på den etablerade fotledsaxeln för att möjliggöra korrekt placering när modellens gångjämsplattor skapas.  
*Trace an outline of the ankle joint on the positive model at the established ankle joint axis to allow accurate placement when forming the Hinge Plates to the model.*



- 6) Använd fingrarna (eller ett verktyg) för att skapa gångjärnsplattorna till den positiva modellen.

*Use your fingers (or a tool) to form the Hinge Plates to the positive model.*

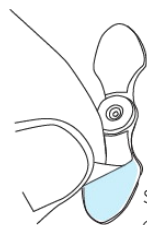


- 7) Täck gipsmodellen med en nylonslang. Hoppa över det här steget om du använder ett mellanlägg för en inre stövel.

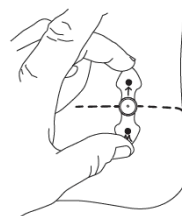
*Cover the plaster model with a nylon hose. Skip this step if using a spacer for an inner boot.*

- 8) Dra av skyddsplasten från den självhäftande tejpens på de vita monteringsplattorna som sitter på gångjärnsplattorna och fäst fotlederna på modellen. Var noga med deras inriktning.

*Peel the backing from the adhesive on the white Fabrication Pads attached to the Hinge Plates and stick the ankle joints to the model, paying careful attention to their alignment.*



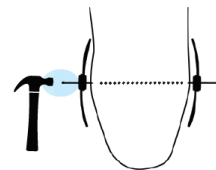
*självhäftande avslöjade  
adhesive revealed*



- 9) Sätt en dyckert (ingår) i mitthålet på den ledade niten och pressa in den så att ytan blir jämn för att se till att fotleden inte rör sig.

*Obs: dyckerten kommer även att göra det enklare att ta bort leden från håligheten efter formningen.*

*Insert a brad nail (included) into the center hole of the Articulating Rivet and drive it flush to ensure the ankle joint does not move. Note: use of the nail will also help with removing the joint from the cavity after forming.*



- 10) Täck leden och modellen med en mycket tunn nylonslang (t.ex. Feather Stretch) och se till att lederna sitter på rätt plats.

*Cover the joint and the model with a very thin nylon hose (e.g., Feather Stretch), taking care to ensure the proper positioning of the joints.*

- 11) Vakuumforma som vanligt, och se till att få en god tätning och tätt vakuum. En mycket noggrann passning mellan leden och håligheten är kritisk för ledens prestanda.

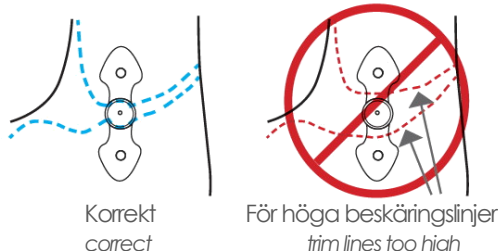
*Vacuum form as usual, ensuring a good seal and tight vacuum. A very close fit between the joint and the cavity is critical to the performance of the joint.*

- 12) Ta bort AFO från den positiva modellen när plasten har svalnat. Det bör vara lätt att dra ut dyckerten ur modellen.

*Once the plastic has cooled, remove the AFO from the positive model. The brad nail should pull easily out of the model.*

- 13) Markera dina beskäringslinjer runt fotlederna med en blyertspenna. **Det är viktigt att beskäringslinjerna går hela vägen till den ledade niten** för att säkerställa ett adekvat stöd för leden.

*With a marking pencil, establish your trim lines around the ankle joints. It's important that the **trim lines extend all the way to the Articulating Rivet** to ensure proper support for the joint!*



- 14) Ta bort Pivot lederna från AFO-håligheter genom att dra i den exponerade änden av dyckerten med en tång. (Det kan bli lättare att komma åt lederna om du skär längs de främre beskäringslinjerna.)

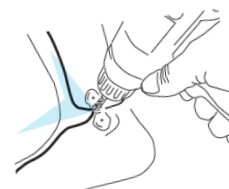
*Remove the Pivot joints from the AFO cavities by pulling on the exposed end of the brad nail with a pliers. (You may want to cut along the front trim lines to improve access to the joints.)*

- 15) Slutför utskärningen av AFO och se till att plasten går hela vägen till den ledade niten för att säkerställa ett adekvat stöd för leden.

*Finish trimming out the AFO ensuring that the plastic extends all the way to the Articulating Rivet to ensure proper support for the joint.*

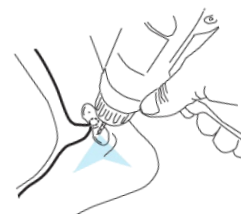
- 16) Skapa ett rikthål i AFO i mitten av den ledade nitens hålighet med en bormejsl på 5 mm tum eller 13/64. Borra ett större hål i håligheten med en bormejsl på 11 mm eller 7/16 tum. Detta skapar beskäringslinjen runt den ledade niten.

*Using a 5 mm (13/64") bit, create a pilot hole in the AFO at the center of the Articulating Rivet cavity. Using a 11 mm (7/16") bit, drill a larger hole in the cavity. This will establish the trim line around the Articulating Rivet.*



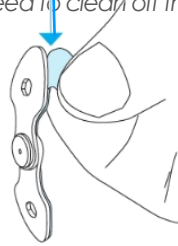
- 17) Använd Pivot Punch/stansverktyget (finns att köpa) för att snabbt och exakt skapa dina monteringshål i AFO. Om du inte har ett Pivot Punch stansverktyg kan du använda en bormejsl på 13/64 tum eller 5 mm för att borra ett monteringshål i dimplarna, skapade av det indexerade hålet, i toppen och botten av gångjärmsplattans håligheter.

*Use the Pivot Punch tool (available for purchase) to quickly and accurately create your mounting holes in the AFO. If you don't have a Pivot Punch tool, use a 5 mm (13/64") bit to drill mounting holes into the dimples, created by the Indexed Hole, at the top and bottom of the hinge plate cavities.*



- 18) Dra av de vita monteringsplattorna från leden. Det finns ingen anledning att ta bort limrester eftersom ytplattorna kommer att täcka detta.

*Peel off the white Fabrication Pads from the joint. There is no need to clear off the residual adhesive as the Finishing Pads will cover this.*



- 19) Montera vridfotleder i sina respektive hål och fäst med indexerad mutter och Torx 15-skrivar med ultralågt huvud. OBS: MÅSTE TILLSÄTTA LOCTITE 263 (24 timmars härdning)

*Install Pivot ankle joints in their respective cavities and secure with Indexed Nut and Ultra-Low Head Torx 15 Screws. NOTE: MUST ADD LOCTITE 263 (24 hour cure)*



- 20) Dra av skyddsplasten från ytplattorna och fäst plattorna på insidan av gångjärmsplattan.

*Peel the backing off the Finishing Pads and adhere the pads to the inside of the Hinge Plate.*

**Denna produkt får endast användas för sitt avsedda ändamål och bör tillverkas under ledning av en certifierad ortotist enligt de medföljande instruktionerna**

*This product should only be used for its intended purpose and should be fabricated under the guidance of a certified Orthotist per the provided instructions*



**[www.launchpad-europe.eu](http://www.launchpad-europe.eu)**

Manufactured by LaunchPad O&P  
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:  
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium  
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

