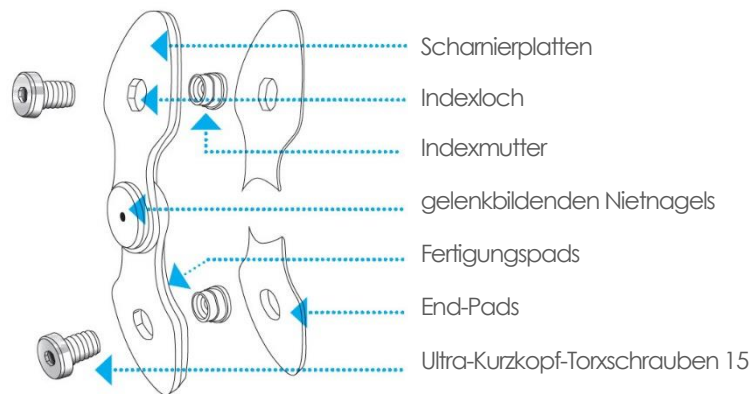
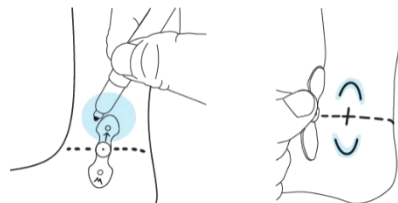
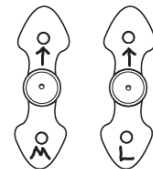
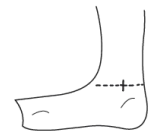
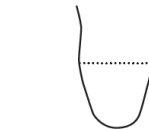


Anleitung

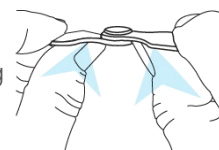
Die Pivot Gelenke ermöglichen eine freie Beweglichkeit für Knöchel- und Fußorthesen.



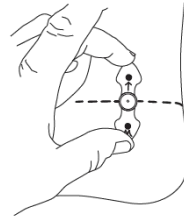
- 1) Bereiten Sie Ihr AFO-Modell zum Tiefziehen vor.
- 2) Zeichnen Sie die Knöchelgelenks Achse. Achten Sie darauf, dass die Achse parallel zur Fußdrehrichtung ist.
- 3) Zeichnen Sie die mediale und laterale Knöchelgelenke.
- 4) Markieren Sie die Pivot Gelenke mit einem Permanentmarker, um die medialen und lateralen Knöchelgelenke zu identifizieren und die Orientierung anzuzeigen. Dies ist wichtig, weil Sie jedes Pivot Gelenk am Gipsmodell formen müssen.
- 5) Zeichnen Sie das Profil/Umriss von jedem Pivot Gelenk auf das angezeichnete Gelenk Achse am Gipsmodell und wie es am Knöchelgelenk anliegt.



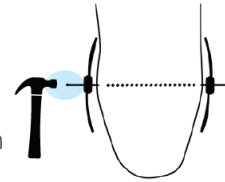
- 6) Formen Sie die Pivot Gelenke mit ihren Fingern oder mit einem Werkzeug um sie am Gipsmodell anzupassen.



- 7) Ziehen Sie einen Super-Stretch Finish Schlauch über das Gipsmodell. Sie können diesen Schritt überspringen wenn Sie einen Abstandshalter für einen Innenschuh verwenden.
- 8) Ziehen Sie die Schutzfolie vom Pivot Gelenk ab und befestigen Sie das Pivot Gelenk am Knöchelgelenk des Gipsmodells. Achten Sie sorgfältig auf deren Ausrichtung.



- 9) Schlagen Sie einen Nagel (liegt bei) bündig in das mittlere Loch des Pivot Gelenks. Der Nagel sichert das Gelenk fest am Modell, sodass es sich nicht bewegt. Hinweis: Der Nagel hilft auch das Gelenk nach dem Tiefziehen zu entfernen.

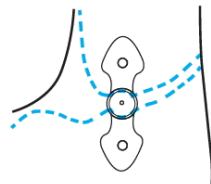


- 10) Ziehen Sie einen Super-Stretch Finish Schlauch über das Gipsmodell, und achten Sie auf die richtige Positionierung der Pivot Gelenke.

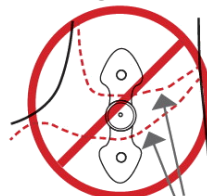
- 11) Führen Sie das Tiefziehen wie üblich aus. Achten Sie darauf dass Sie guten dichten Unterdruck haben. Das Gelenk und der Kunststoff müssen eng zusammenpassen. Eine sehr enge Verbindung zwischen dem Gelenk und dem Kunststoff ist wichtig für die Leistungsfähigkeit des Gelenks.

- 12) Sobald der Kunststoff abgekühlt ist, können Sie die AFO, mit dem Nagel drin, von dem Gipsmodell nehmen.

- 13) Zeichnen Sie mit einem Marker die Schnittlinien um die Knöchelgelenke. Es ist wichtig, dass die **Schnittlinien bis zum Gelenk reichen** um eine angemessene Unterstützung des Gelenkes zu gewährleisten!



Stutzlinien richtig



Stutzlinien zu hoch

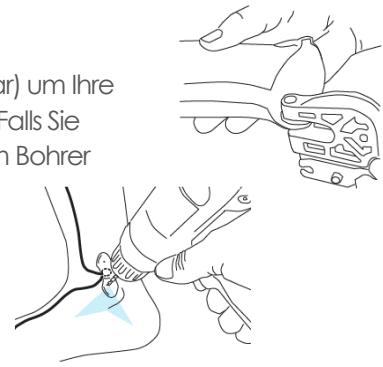
- 14) Ziehen Sie die Gelenke aus dem Kunststoff, indem sie mit einer Zange den herausschauenden Nagel herausziehen. (Sie können entlang der vorderen Schnittlinien schneiden, um den Zugang zu den Gelenken zu vereinfachen.)

- 15) Schneiden Sie die AFO komplett aus. Achten Sie darauf, dass der Kunststoff bis zum Drehpunkt kommt, um eine angemessene Unterstützung des Gelenkes zu gewährleisten.

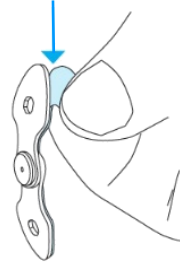
- 16) Machen Sie mit einem 5mm Bohrer eine Probebohrung in der AFO zentral des gelenkbildenden Nagels. Vergrößern Sie dieses Loch daraufhin mit einen 11mm Bohrer. Dadurch wird die Schnittlinie um das Gelenk festgelegt.



- 17) Verwenden Sie das Pivot Punch Werkzeug (käuflich erwerbbar) um Ihre Montagebohrungen im AFO schnell und genau zu machen. Falls Sie kein Pivot Punch Werkzeug haben, verwenden Sie einen 5mm Bohrer um ein Montageloch in die proximal und distale markierte Versenkungen zu bohren.



- 18) Ziehen Sie die weißen Fertigungspads komplett vom Gelenk ab. Es ist nicht erforderlich, den restlichen Kleber zu entfernen, da die endgültigen Pads (blau) diesen abdecken.



- 19) Platzieren Sie die PIVOT Gelenke in die Vertiefungen und verschrauben Sie diese mit einer Mutter und der Torxschrauben (Gr.15). HINWEIS: Es muss Loctite 263 hinzugefügt werden. (24 Stunden Aushärtung)



- 20) Ziehen Sie den Kleberücken von den endgültigen blauen Pads ab und kleben Sie die Pads auf die Innenseite des Gelenks.

Dieses Produkt sollte ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt und unter Anleitung eines zertifizierten Orthopädietechnik-Mechaniker nach den zur Verfügung gestellten Anleitungen hergestellt werden.



www.launchpad-europe.eu

Manufactured by LaunchPad O&P
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

