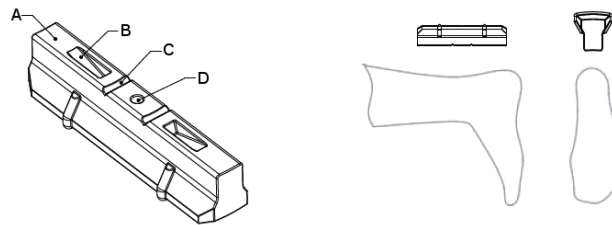


# SNAPSTOP

## Instructions d'utilisation

SNAPstop est une butée pour des orthèses mollet-plante permettant de modifier l'alignement sagittal.

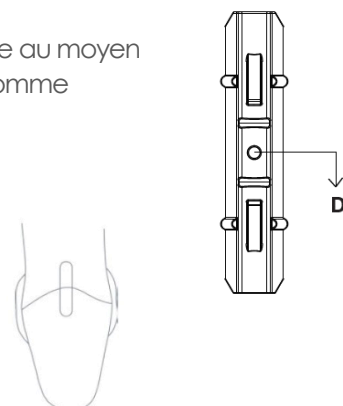
- 1) Commencez par un plâtre positif corrigé et lissé. Mettez ensuite un bas nylon.
- 2) Prépositionnez le côté étroit du gabarit (A) contre le positif, de sorte que le bord distal se trouve au niveau du centre de la cheville. Le gabarit doit être fixé avec le clou (inclus). Le gabarit se trouve donc au-dessus du bas nylon.



- 3) Enfoncez maintenant le clou dans le positif par le trou du milieu (D) afin d'éviter que le gabarit ne bascule lors du thermoformage.
- 4) Maintenant thermoformez le plastique. Faites attention à ce que le plastique soit tout à fait ramolli pour pouvoir bien former. Ne mettez pas le gabarit à l'intérieur du bas nylon. Assurez-vous que le gabarit ne bouge pas lors du thermoformage.
- 5) Quand le plastique est refroidit, enlevez la coque du positif. Le gabarit sera intégré dans le plastique. Sortez le clou en tirant par le bout pointu du clou, au travers du gabarit, au moyen d'une pince.

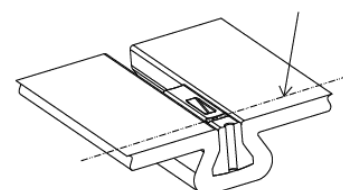
- 6) Identifiez, par l'intérieur, le trou (D) du gabarit et percez le plastique au moyen d'une mèche de 2 mm de l'intérieur vers l'extérieur. Le trou sert comme repère pour la découpe.

- 7) Tracez une ligne sur la coque externe, horizontale au moyen d'un feutre au travers du trou et poursuivez-la jusqu'aux centres des rivets articulés des articulations de la cheville. C'est la ligne de découpe.



- 8) Soyez précis quand vous découpez le plastique, également au travers du gabarit.

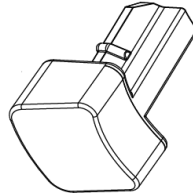
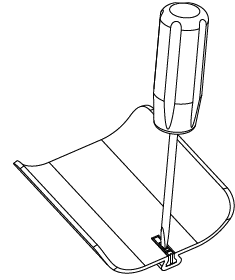
- 9) Une fois la coque découpée, localisez, par l'intérieur, la ligne de ponçage (C) (une petite ligne horizontale) se trouvant au-dessus de la ligne de découpe et marquez une ligne horizontale de chaque côté de cette ligne. Elle vous permettra une meilleure visibilité quand vous allez poncer les bords.



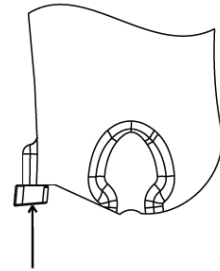
10) Poncez maintenant jusqu'à la ligne de ponçage (C) avec un cône à ponçage. Ne dépassez pas cette ligne et laissez tous les coins droits.

11) Localisez la fente (B) au-dessus de la ligne de ponçage. Mettez un tournevis plat de-dans et enlevez la partie supérieure du gabarit en la faisant glisser.

12) La partie inférieure du gabarit reste dans la coque et servira comme surface d'impact pour la butée. Ne la retirez pas, sauf si vous la remplacez par un autre SNAPstop.



13) Glissez le SNAPstop dans le canal avec le côté concave vers la jambe jusqu'à ce que vous sentiez un clic.



**Ce produit ne doit être utilisé que pour l'usage prévu et doit être fabriqué sous la direction d'un orthoprothésiste certifié conformément aux instructions fournies.**



[www.launchpad-europe.eu](http://www.launchpad-europe.eu)

Manufactured by LaunchPad O&P  
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:  
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium  
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

