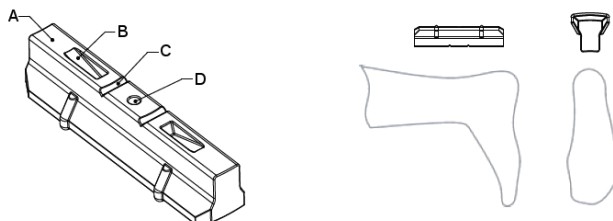


SNAPSTOP

Vejledning til brug

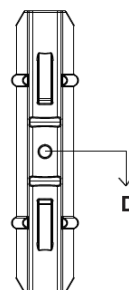
SNAPstop er et bevægelsesstop til Ankel-Fod-Ortoser
 SNAPstop is a motion stop for Ankle Foot Orthosis.

- 1) Begynd med at forberede din AFO (ankel-fod-ortose)-model til vakuumformning.
Begin by preparing your AFO model for vacuum forming.
- 2) Placer støbeemnet med den smalle side (A) imod modellen, med den nederste kant på ankelledets centrum. Fastgør støbeemnet med dykkersømmet (medfølger) direkte på strømpen i den ovenfor beskrevne position.
Place the Molding Blank with the Narrow Side (A) against the model, with the bottom edge at ankle joint center. Secure the Molding blank with the brad nail (included) directly onto the stocking in the position described above.



- 3) Placer det lille søm i borehullet (D), og bank det let ind i gipsmodellen. Dette forhindrer støbeemnet i at vælte under vakuumformningsprocessen.
Place the small nail into the Drill Hole (D) and tap it into the plaster model. This prevents the Molding Blank from tipping during the vacuum forming process.
- 4) Vakuumform din plastik direkte på støbeemnet. Sørg for at plasten er tilstrækkeligt opvarmet for at opnå maksimal formningsevne. Anbring ikke støbeemnet på indersiden af din strømpe.
Vacuum form your plastic directly over the molding Blank. Be sure plastic is fully heated to achieve maximum conformability. Do Not place the Molding Blank inside of your stocking.
- 5) Når plasten er afkølet, fjern AFO'en fra modellen. Dit støbeemne vil være indkapslet i plastikken. Fjern dykkersømmen ved at trække den gennem formen med et par tang.
Once plastic has cooled remove the AFO from the model. Your Molding Blank will be encased in the plastic. Remove the brad nail by pulling it through the molding blank with a pliers.

- 6) Fra indersiden af din AFO, identificer borehullet (D) på støbeemnet. Bor med en 1/16" (#48)-bit et styrehul fra indersiden af AFO'en og igennem til ydersiden af AFO'en. Dette hul bruges derefter til at etablere din skærelinje.
Viewing the inside of your AFO, identify the Drill Hole (D) on the Molding Blank. Using a 1,6 - 2 mm (1/16") drill bit, pilot a hole from the inside of the AFO through to the outside of the AFO. This hole is then used to establish your cut line.



- 7) Med en afmærkningsblyant, tegn en vandret linje direkte over hullet på ydersiden af din AFO, der går medielt og lateralt gennem ankelledets centrum. Dette er din skærelinje.
With a marking pencil, draw a horizontal line directly over the hole on the outer surface of your AFO, extending medially and laterally through the ankle joint center. This is your cut line.

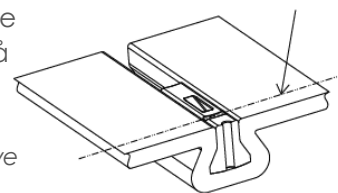


- 8) Vær omhyggelig med at skære nøjagtigt på den tegnede linje, idet der skæres helt igennem støbeemnet.

Take care to cut accurately on the established line, cutting through the Molding Blank.

- 9) Fra indersiden af din AFO, find Gitterlinjen (C), en lille horisontal linje beliggende over din skæremargen. Med en afmærkningsblyant, tegn en vandret linje på hver side af Gitterlinjen. Dette vil øge synligheden og nøjagtigheden ved slibning.

Viewing, inside your AFO, locate the Grind Line (C), a small horizontal line located above your cut margin. With a marking pencil, drawing a horizontal line on either side of the Grind Line. This will increase your visibility and accuracy when grinding.

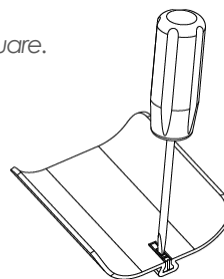


- 10) Slib med en lille Trautman-slibekegle op til Gitterlinje (C), og lad alle kanter være firkantede. Slib ikke forbi Gitterlinjen.

Using a small Trautman sanding cone grind up to the Grid Line (C) leaving all edges square. Do Not grind past the Grid Line.

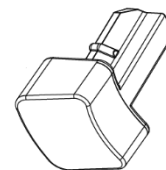
- 11) Find Skruetrækker-hullet (B) lige over Gitterlinjen. Placer en flad skruetrækker i skruetrækker-hullet (B) og pres mens støbeemnet fjernes.

Locate the Screwdriver Slot (B) just above the Grind Line. Place a flat head screwdriver into the Screwdriver Slot (B) and apply pressure removing the Molding Blank.



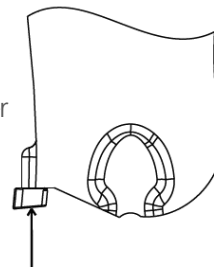
- 12) Den resterende del af støbeemnet forbliver i din AFOs fod-del. Dette bliver trykfladen for dit Bevægelsesstop. Fjern ikke, medmindre du erstatter den med et ekstra Bevægelsesstop.

The remaining portion of the Molding Blank remains in the foot section of your AFO. This becomes the impact surface for your Motion Stop. Do not remove unless you are replacing it with an additional Motion Stop.



- 13) Find Bevægelsesstoppet. Placer Bevægelsesstoppet, så den konkave del vender ind mod benet. Pres akslen ind i kanalen, indtil du mærker og hører et klik (snap). Deraf navnet SNAPSTOP.

Locate the Motion Stop. Position the Motion Stop so the concavity faces in toward the leg. Insert the shaft into the channel until you feel and hear a snap.



Dette produkt bør kun anvendes til dets oprindelige formål og bør fremstilles under vejledning af en certificeret Bandagist i henhold til de medfølgende instruktioner

This product should only be used for its intended purpose and should be fabricated under the guidance of a certified Orthotist per the provided instructions



www.launchpad-europe.eu

Manufactured by LaunchPad O&P
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

