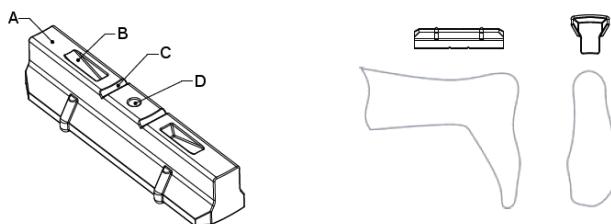


SNAPSTOP

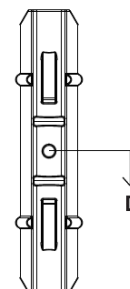
Návod na použitie

SNAPstop je zarážka pre členkovú ortézu
 SNAPstop is a motion stop for Ankle Foot Orthosis.

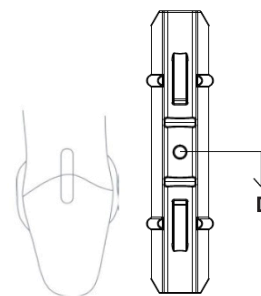
- 1) Začnite prípravou vášho modelu členkovej ortézy (AFO) na podtlakové tvarovanie.
Begin by preparing your AFO model for vacuum forming.
- 2) Vložte tvarovací blok úzkou stranou (A) proti modelu, so spodným okrajom uprostred členku. Zaistíte tvarovací blok pomocou klinec bez hlavičky (príbalený) priamo na návlek vo vyššie popísanej polohe.
Place the Molding Blank with the Narrow Side (A) against the model, with the bottom edge at ankle joint center. Secure the Molding blank with the brad nail (included) directly onto the stocking in the position described above.



- 3) Zavedte malý klinec do vyvŕtaného otvoru (D) a zarazte ho do plastového modelu. Týmto zabránite prevráteniu tvarovacieho bloku v priebehu podtlakového tvarovania.
Place the small nail into the Drill Hole (D) and tap it into the plaster model. This prevents the Molding Blank from tipping during the vacuum forming process.
- 4) Podtlak vytvaruje váš plast priamo cez tvarovací blok. Uistite sa, že je plast plne tepelne spracovaný, aby bola zaistená maximálna prispôsobivosť. Nevkladajte tvarovací blok dovnútra návleku.
Vacuum form you plastic directly over the Molding Blank and tap it into the plaster model. This prevents the Molding Blank from tipping during the vacuum forming process.
- 5) Keď plast vychladne, vyťahnite členkovú ortézu z modelu. Tvarovací blok bude uzatvorený v plaste. Odstráňte bezhlavý klinec tým, že ho vytiahnete cez výlisok pomocou klieští.
Once the plastic has cooled remove the AFO from the model. Your molding Blank will be encased in the plastic. Remove the brad nail by pulling it through the Molding Blank with a pliers.
- 6) Vizuálne skontrolujte vnútro vašej členkovej ortézy a identifikujte vyvŕtaný otvor (D) na tvarovacom bloku. Pomocou vŕtáka s priemerom 1,6 - 2 mm (1/16") vyvŕtajte pilotný otvor z vnútra členkovej ortézy cez vonkajšok členkovej ortézy. Tento otvor bude následne použitý na určenie vašej línie rezu.
Viewing the inside of your AFO, identify the Drill Hole (D) on the Molding Blank. Using a 1,6 - 2 mm (1/16") drill bit, pilot a hole from the inside of the AFO through to the outside of the AFO. This hole is then used to establish your cut line

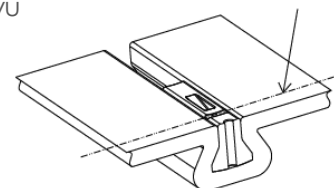


- 7) Pomocou značkovacej ceruzky nakreslite horizontálnu čiaru priamo cez otvor na vonkajšom povrchu vašej členkovej ortézy, ktorý bude zasahovať mediálne a laterálne cez stred členkového kĺbu. Toto je vaša línia rezu.
With a marking pencil, draw a 6 horizontal line directly over the hole on the outer surface of your AFO, extending medially and laterally through the ankle joint center. This is your cut line.



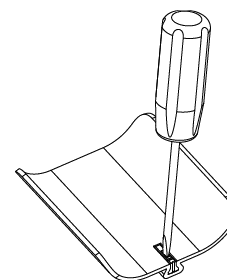
- 8) Dávajte pozor, aby ste rez cez tvarovací blok viedli presne po určenej línii.
Take care to cut accurately on the established line, cutting through the Molding Blank.

- 9) Vizuálne skontrolujte vnútro vašej členkovej ortézy, vyhladajte súradnicovú líniu (C), malú horizontálnu líniu nad vaším okrajom rezu. Pomocou značkovacej ceruzky nakreslite horizontálnu líniu na ktorejkoľvek strane súradnicovej línie. Týmto zvýšite svoju viditeľnosť a presnosť pri brúsení.
Viewing, inside your AFO, locate the Grid Line (C), a small horizontal line located above your cut margin. With a marking pencil, drawing a horizontal line on either side of the Grid Line. This will increase you visibility and accuracy when grinding.

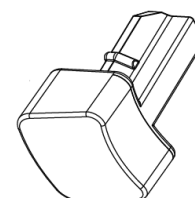


- 10) Pomocou malého pieskovacieho kužela Trautman obrúste výrobok po súradnicovú líniu (C). Všetky okraje ponechajte hranaté. Nebrúste za súradnicovú líniu.
Using a small Trautman sanding cone grind up to the Grid Line (C) leaving all edges square. Do Not grind past the Grid Line.

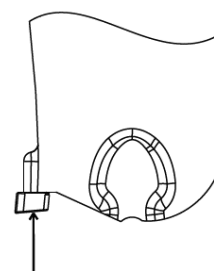
- 11) Vyhladajte otvor pre skrutkovač (B) nad líniou brúsenia. Vložte do otvoru pre skrutkovač (B) plochý skrutkovač a tlakom odstráňte tvarovací blok.
Locate the Screwdriver Slot (B) just above the Grind Line. Place a flat head screwdriver into the Screwdriver Slot (B) and apply pressure removing the Molding Blank.



- 12) Zostávajúca časť tvarovacieho bloku zostáva v nožnej časti vašej členkovej ortézy. Vytvára tak nárazový povrch pre vašu zarážku.
The remaining portion of the Molding Blank remains in the foot section of your AFO. This becomes the impact surface for your Motion Stop. Do not remove unless you are replacing it with a Motion Stop.



- 13) Vyhladajte zarážku. Uložte zarážku tak, aby bola jej konkávna strana otočená smerom k dolnej končatine. Zavedte do kanála driek až do polohy, v ktorej sa ozve zaklapnutie.
Locate the Motion Stop. Position the Motion Stop so the concavity faces in toward the leg. Insert the shaft into the channel until you feel and hear a snap.



Tento produkt je potrebné používať výhradne na určený účel. Výroba musí prebiehať pod dohľadom certifikovaného protetika podľa uvádzaných pokynov.

This product should only be used for its intended purpose and should be fabricated under the guidance of a certified Orthotist per the provided instructions



Manufactured by LaunchPad O&P
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

