

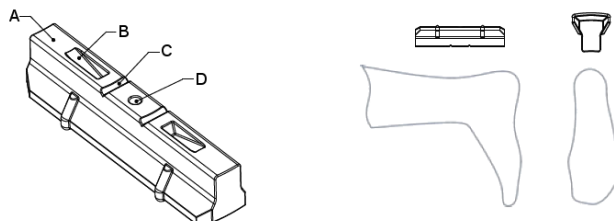
SNAPSTOP

Instruktioner för användning

SNAPstop är ett rörelsestopp för anke-fotortoser
 SNAPstop is a motion stop for Ankle Foot Orthosis.

- 1) Börja med att förbereda din AFO-modell (fotledsortos) för vakuumformning.
Begin by preparing your AFO model for vacuum forming.
- 2) Placera gjutningsämnet med den smala sidan (A) mot modellen, med nederkanten på fotledens mitt. Fäst gjutningsämnet med en dyckert direkt på strumpan i positionen som beskrivs ovan.

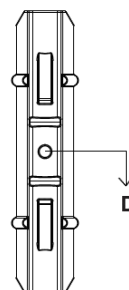
Place the Molding Blank with the Narrow Side (A) against the model, with the bottom edge at ankle joint center. Secure the Molding blank with the brad nail (included) directly onto the stocking in the position described above.



- 3) Placera den lilla spiken i borrhålet (D) och knacka in den i gipsmodellen. Detta förhindrar att gjutningsämnet tippar under vakuumbildningsprocessen.
Place the small nail into the Drill Hole (D) and tap it into the plaster model. This prevents the Molding Blank from tipping during the vacuum forming process.
- 4) Vakuumforma din plast direkt över gjutningsämnet. Se till att plasten är helt tillagad för att uppnå maximal formbarhet. Placera inte gjutningsämnet inuti din strumpa.
Vacuum form your plastic directly over the molding Blank. Be sure plastic is fully heated to achieve maximum conformability. Do Not place the Molding Blank inside of your stocking.

- 5) Ta bort AFO från modellen när plasten har svalnat. Ditt gjutningsämne kommer att vara inneslutet i plasten. Ta bort dyckert genom att dra den genom gjutningsämnet med en tång.
Once plastic has cooled remove the AFO from the model. Your Molding Blank will be encased in the plastic. Remove the brad nail by pulling it through the molding blank with a pliers.

- 6) Titta på insidan av din AFO och identifiera borrhålet (D) på gjutningsämnet. Använd en bormejsel på 1,6 – 2 mm (1/16 tum) för att skapa ett rikthål från insidan av AFO genom till utsidan av AFO. Detta hål används sedan för att fastställa din beskäringslinje.
Viewing the inside of your AFO, identify the Drill Hole (D) on the Molding Blank. Using a 1,6 - 2 mm (1/16") drill bit, pilot a hole from the inside of the AFO through to the outside of the AFO. This hole is then used to establish your cut line.

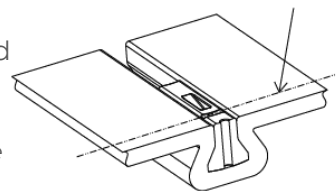


- 7) Rita en horisontell linje direkt över hålet på utsidan av din AFO med en blyertspenna och låt den utvidgas medialt och lateralt genom fotledens center. Detta är din beskäringslinje.
With a marking pencil, draw a horizontal line directly over the hole on the outer surface of your AFO, extending medially and laterally through the ankle joint center. This is your cut line.

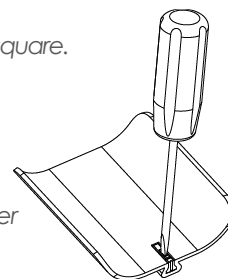


- 8) Var noga med att klippa exakt på den etablerade linjen och skära genom gjutningsämnet.
Take care to cut accurately on the established line, cutting through the Molding Blank.

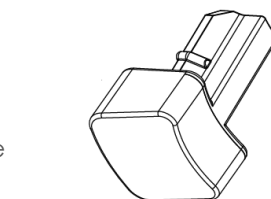
- 9) Titta inuti din AFO, lokalisera rutnätslinjen (C), en liten horisontell linje ovanför din skärmarginal. Rita en horisontell linje på vardera sida av rutnätslinjen med en blyertspenna. Detta ökar synligheten och precisionen vid slipningen.
Viewing, inside your AFO, locate the Grind Line (C), a small horizontal line located above your cut margin. With a marking pencil, drawing a horizontal line on either side of the Grind Line. This will increase your visibility and accuracy when grinding.



- 10) Använd en liten Trautman-slipkon för att slipa upp till rutnätslinjen (C) och lämna alla kanter vinkelräta. Slipa inte förbi rutnätslinjen.
Using a small Trautman sanding cone grind up to the Grid Line (C) leaving all edges square. Do Not grind past the Grid Line.

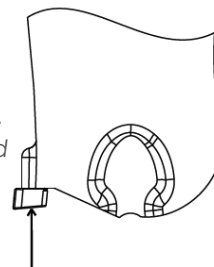


- 11) Hitta skruvmejselskåran (B) precis ovanför sliplinjen. Placera en spårskruvmejsel i skruvmejselskåran (B) och tryck bort gjutningsämnet.
Locate the Screwdriver Slot (B) just above the Grind Line. Place a flat head screwdriver into the Screwdriver Slot (B) and apply pressure removing the Molding Blank.



- 12) Den resterande delen av gjutningsämnet finns kvar i fotsektionen av din AFO. Detta blir stötytan för ditt rörelsestopp. Ta inte bort om du inte ersätter den med ytterligare ett rörelsestopp.
The remaining portion of the Molding Blank remains in the foot section of your AFO. This becomes the impact surface for your Motion Stop. Do not remove unless you are replacing it with an additional Motion Stop.

- 13) Lokalisera rörelsestoppet. Positionera rörelsestoppet så att håligheten är vänd mot benet. Sätt in axeln i kanalen tills du känner och hör ett knäpp.
Locate the Motion Stop. Position the Motion Stop so the concavity faces in toward the leg. Insert the shaft into the channel until you feel and hear a snap.



Denna produkt får endast användas för sitt avsedda ändamål och bör tillverkas under ledning av en certifierad ortotist enligt de medföljande instruktionerna

This product should only be used for its intended purpose and should be fabricated under the guidance of a certified Orthotist per the provided instructions



www.launchpad-europe.eu

Manufactured by LaunchPad O&P
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

