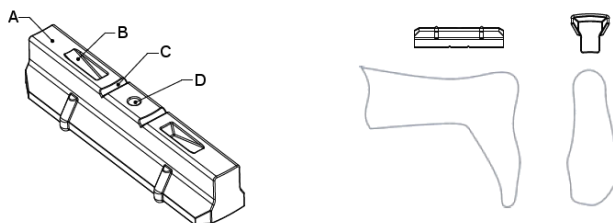


# SNAPSTOP

## Anleitung

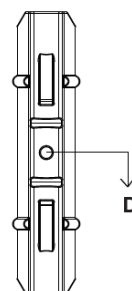
SNAPstop ist ein Bewegungsstopp für Knöchel- und Fußorthesen.

- 1) Bereiten Sie Ihr AFO-Modell zum Tiefziehen vor. Ziehen Sie einen Super-Stretch Finish Schlauch über das Gipsmodell.
- 2) Positionieren Sie den Molding Dummy mit der schmalen Seite (A) am Model. Die untere Kante des Molding Dummies sollte auf die Höhe der Mitte des Knöchelgelenks sein. Der Molding Dummy sollte mit dem kleinen Nagel direkt auf dem Strumpf in der vorgeschriebenen Position befestigt werden.



- 3) Setzen Sie den kleinen Nagel (liegt bei) in das Bohrloch (D) und schlagen Sie ihn in das Gipsmodell. Damit wird dem Umkippen des Molding Dummy während dem Tiefziehen vorgebeugt.
- 4) Ziehen Sie Ihren Kunststoff direkt über dem Molding Dummy tief. Achten Sie darauf, dass der Kunststoff vollständig erhitzt zum Tiefziehen ist, um eine maximale Formanpassung zu erhalten. Positionieren Sie den Molding Dummy nicht in dem Strumpf.
- 5) Wenn der Kunststoff abgekühlt ist, nehmen Sie die AFO vom Modell. Der Molding Dummy ist jetzt vom Kunststoff umhüllt. Ziehen Sie den Nagel aus durch den Molding Dummy mit einer Zange.

- 6) Identifizieren Sie das Bohrloch (D) auf dem Molding Dummy von der Inneren Seite des AFOs. Bohren Sie mit einem 1,5 mm Bohrer aus dem Inneren des AFOs ein Loch durch die Außenseite der AFO. Dieses Loch wird daraufhin zum Festlegen Ihrer Schnittlinie verwendet.

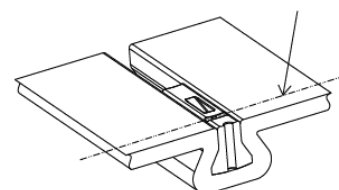


- 7) Zeichnen Sie mit einem Markierungsstift 6 direkt über dem Loch auf der äußeren Oberfläche Ihrer AFO eine horizontale Linie, die medial und lateral durch die Mitte des Knöchelgelenks läuft. Das ist Ihre Schnittlinie.

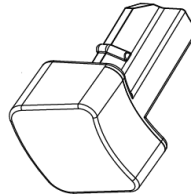
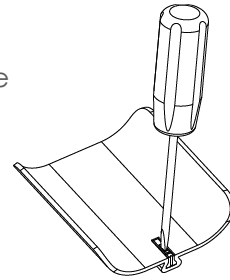


- 8) Achten Sie darauf, genau auf der angezeigten Linie zu schneiden und dabei durch den Molding Dummy zu schneiden.

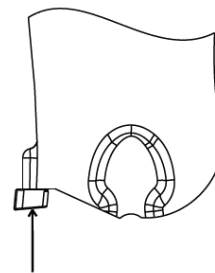
- 9) Suchen Sie aus der inneren Seite der AFO in dem Wadenteil die Rasterlinie (C) heraus, eine schmale, horizontale Linie, die sich über dem Schnitttrand befindet. Zeichnen Sie mit einem Markierungsstift eine horizontale Linie auf beiden Seiten der Rasterlinie. Dadurch steigern Sie Ihre Sicht und Genauigkeit beim Schleifen.



- 10) Verwenden Sie bis zur Rasterlinie(C) einen kleinen Schleifkegel, sodass alle Kanten rechteckig bleiben. Nicht über die Rasterlinie hinaus schleifen.
- 11) Finden Sie den Schraubenzieherschlitz (B) direkt über der Rasterlinie. Setzen Sie einen Schlitzschraubenzieher in den Schlitz (B) des Wadenteils und schieben Sie den Molding Dummy nach unten, um ihn zu entfernen.
- 12) Der restliche Teil des Molding Dummies bleibt im Fußteil der AFO. Das wird die Anschlagfläche für den Bewegungsstopp. Nicht entfernen, es sei denn, Sie ersetzen es durch einen Bewegungsstopp.



- 13) Lokalisieren Sie den Bewegungsstopp. Positionieren Sie den Bewegungsstopp so, dass die Wölbung nach innen zum Bein weist. Setzen Sie den Schaft in den Kanal ein, bis Sie ein Einrasten fühlen und hören.



**Dieses Produkt sollte ausschließlich für den vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt und unter Anleitung eines zertifizierten Orthopädietechnik-Mechaniker nach den zur Verfügung gestellten Anleitungen hergestellt werden.**



[www.launchpad-europe.eu](http://www.launchpad-europe.eu)

Manufactured by LaunchPad O&P  
2545 Chicago Ave, Suite 507, Minneapolis, MN 55404 USA

Authorized Representative EU:  
Dirame Ortho, ASSESTEENWEG 27-29, B-1740 TERNAT, Belgium  
T: +32 (0)2 582 82 50 / F: +32 (0)2 582 61 12

